

Brosserie THOMAS s.a.

FICHE TECHNIQUE PRODUIT



REFERENCE

5087

GENCOD

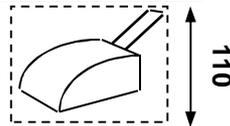
3 166720050873

DESIGNATION :

ECOPE A MAIN "BROSSHYGIEN"
GRANDE BLANCHE

Contenance 2.5L

170



110

360

ENCOMBREMENT
DU PRODUIT

COMPOSANTS

- POLYPROPYLENE

PACKAGING

PRESENTATION :

SOUS FILM

CONDITIONNEMENT

COLISAGE :

1/10

Type colis :

CARTON 2

Poids du produit :

0,265 kg

PALETTE :

Nbre colis de base :

Nbre de couches :

Nbre colis au total :

Qté totale :

